

Schweißzertifikat

WECE-CPR-1090-3.00006.GSIMA.2014.005

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1
zum Schweißen von Aluminiumtragwerken nach DIN EN 1090-3

Hersteller

**KWM Karl Weisshaar Ing. GmbH
Blechbearbeitung**

**Zwingenburgstraße 6 - 8
74821 Mosbach
DEUTSCHLAND**

Technische Spezifikation

EN 1090-3:2019

Ausführungsklasse

EXC2 nach EN 1090-3

Schweißprozess(e)
(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)

131 (teilmechanisch), 131 (vollmechanisch), 141
(teilmechanisch), 141 (vollmechanisch), 21, 52, 786

Werkstoffgruppe

22, 23
nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-3, Tabelle 1 und 2

**Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson**
(Titel, Vorname, Name, Qualifikation,
Geburtsdatum)

Dipl.-Ing. (BA) Simon Baumgart, IWE geb. am: 09.11.1979

Vertreter
(Titel, Vorname, Name, Qualifikation,
Geburtsdatum)

siehe Rückseite

Bestätigung

Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.

Gültigkeitsbeginn

20.03.2014

Gültigkeitsdauer

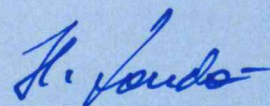
22.07.2023

Bemerkungen

siehe Rückseite

Ausstellungsort/-datum

Mannheim, 04.06.2020
Holzer



Dipl.-Ing. Loudovici
Vertreter des Leiters der
Prüfstelle